



**AGROTEC
SUISSE**

Bewertungsblatt Dreharbeiten

Vorbereitung TP Satz 1 / D 76015

Name: _____ Vorname: _____

		Soll-Mass	Punkte max.	Ist-Mass	Pkt. erreicht	
Welle Pos. 1	Längenmasse	150 +/- 0.2	1			
		65 +/- 0.15	1			
		40 +/- 0.2	1			
		55 +/- 0.15	1			
		34 +/- 0.15	1			
		21.6 0/+ 0.2	1			
		7 +/- 0.1	1			
	Durchmesser	Ø 28 +/- 0.2	1			
		Ø 38 +/- 0.15	1			
	Sitze	Ø 35 h7	4			
		Ø 30 g7	4			
	Einstiche	Ø 16 +/- 0.1	1			
		6 +/- 0.1	1			
		Ø 33 h12	1			
		1.6 H13	1			
		Ø 37 +/- 0.15	1			
		10 +/- 0.1	1			
	Kanten	3 X 45° / 2 X 45°	2 1 0			
		2 Stk. 1 X 45°	1			
		Allg. 0.2 X 45°	1			
	Gewinde M20	Aussen Ø 19.96 - 19.63	1			
		Spiel mit Prüfmutter	3 2 1 0			
		Sauberkeit / Flanken	4 3 2 1 0			
	Hülse Pos. 2	Längenmasse	40 +/- 0.15	2		
			8 +/- 0.1	1		
			15 +/- 0.1	1		
		Sitze	Ø 30 H7	4		
Ø 40 -0.05/-0.15			3			
Ø 39 +/- 0.15			2			
Kanten		4 Stk. 1 X 45°	2 1 0			
Allgemein	Oberflächensauberkeit / Technische Fehler	4 3 2 1 0				
	Oberflächenrauheit / Radien / Kanten allg. 0.2X45°	6 5 4 3 2 1 0				
Total Punkte		60				
Notentabelle siehe Rückseite				Note		



**AGROTEC
SUISSE**

Bewertungsblatt Mechanikerarbeiten

Vorbereitung TP Satz 1 / E 73032

Name: _____ Vorname: _____

		Soll-Mass	Punkte max.	Ist-Mass	Pkt. erreicht
Position 1	Masse	50 +/- 0.15	3		
		49.8 0/- 0.2	2		
		19.8 0/- 0.2	2		
		20 +/- 0.1	3		
		30 +/- 0.1	3		
	Längenmass Horizontal	12 +/- 0.15 (Ø 12 H7)	1		
		40 +/- 0.15 (M8)	1		
	Längenmass Vertikal	10 +/- 0.15 (Ø 12 H7)	1		
		10 +/- 0.15 (M8)	1		
		10 +/- 0.15 (M5)	1		
	Mittigkeit	+/- 0.15 (M5)	1		
	Präzisionsbohrung	Ø 12 H7	2		
	Gewinde	M 8	2 1 0		
		M 5	2 1 0		
	Radius	R8	3 2 1 0		
Kante	5 X 45°	3 2 1 0			
Position 2	Masse	50 +/- 0.15	3		
		19.6 +/- 0.1	2		
	Längenmass Horizontal	12 +/- 0.15 (Ø 12 H7)	1		
		40 +/- 0.15 (Ø 9)	1		
	Längenmass Vertikal	10 +/- 0.15 (Ø 12 H7)	1		
		10 +/- 0.15 (Ø 9)	1		
Präzisionsbohrung	Ø 12 H7	2			
Pos. 1 / Pos. 2	Gefeilte Oberflächen / Ebenheit		10 - 0		
	Gefeilte Winkel 90°		8 - 0		
	Oberflächenbeschaffenheit / Technische Fehler		5 4 3 2 1 0		
	Kanten allgemein 0.3 X 45°		3 2 1 0		
	Bündigkeit Pos.1 zu 2		2 1 0		
Total Punkte			70		
Notentabelle siehe Rückseite				Note	